



龙港市升旺科技有限公司改建项目 竣工环境保护自主验收意见

2025年06月06日，龙港市升旺科技有限公司组织成立验收组，对“龙港市升旺科技有限公司改建项目”进行竣工环境保护自主验收。验收组现场检查了企业生产设施、环境保护设施及相关台账记录情况，审阅了相关资料，听取了有关单位的汇报。根据《龙港市升旺科技有限公司改建项目竣工环境保护验收监测报告》，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（生态环境部公告2018年第9号）及项目环评文件、审批要求，对本项目进行验收，经审议，提出验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要内容、过程及环保审批情况

龙港市升旺科技有限公司已审批电镀液总容量为40438升，设计生产规模为年加工铁件20万m²。企业改建前主要镀种为铜、镍、铬、枪黑、仿金等，主要生产工艺为电镀、喷漆。企业于2013年委托编制完成《苍南县金联电镀有限公司整治提升项目环境影响报告表》并通过原苍南县环境保护局批复（苍环批〔2013〕041号），于2013年通过苍南县环境监测站验收（苍环验〔2013〕29号），于2022年10月委托编制完成《龙港市升旺科技有限公司建设项目环境影响报告书》，并通过温州市生态环境局审批（温环建〔2022〕072号），项目未上马。

现企业拟投资3000万元建设龙港市升旺科技有限公司改建项目，撤销已审批未上马项目，于龙港市电雕电镀小微园7幢702室新建7条电镀生产线（主要镀种为铜、镍、铬、枪黑、仿金、银）、1

条自动电泳生产线，改建后主要生产工艺为电镀、喷漆、电泳。电镀液总容量40438升(设计投产电镀液容量39083.5升(自动化率86%)，备用电镀液容量1354.5升)、非电镀表面处理液总容量800升(电镀配套电泳800升)。投产后全厂可达到年电镀加工30万根锯条、1000万只水龙头和2000万只五金件的生产规模，并取得排污许可证(91330327095225367Y001P)。

企业于2024年3月委托浙江中蓝环境科技有限公司编制完成了《龙港市升旺科技有限公司改建项目环境影响报告书》，2024年5月20日通过温州市生态环境局审批(温环建〔2024〕043号)。项目于2024年5月开工，2024年9月调试。

验收期间，项目主体工程工况稳定，各环保设施运行正常，具备了环境保护竣工验收监测的条件。

(二) 投资情况

项目实际总投资3000万元，其中环保投资150万元，占总投资额的5.0%。

(三) 验收范围

《龙港市升旺科技有限公司改建项目环境影响报告书》中确定的已建生产设施及配套的环保设施。

二、工程变动情况

经现场调查确认，环评要求电泳废气收集经“活性炭吸附”处理，喷漆废气集气收集经“水喷淋+过滤棉+活性炭吸附”装置处理，拉丝废气经水喷淋处理后，尾气无组织排放；实际企业3F电泳、喷漆废气收集后经同一套“水喷淋+过滤棉+活性炭吸附”装置处理，拉丝废气经仪器自带的水膜除尘处理后引至屋顶25米高空排放，其余建设情况与环评内容基本一致。对照《关于印发环评管理中部分行业建设

项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6号）：项目性质、规模、地点、生产工艺及环境保护措施与环评内容基本一致，经判定：以上变动不属于重大变动。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目废水主要为生产废水（含镍废水分支流、含铬分支流、含氰分支流、综合分支流、酸洗废水分支流、前处理废水分支流）、初期雨水及员工生活污水。

本项目生活污水经化粪池预处理后执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）的三级标准纳管龙港市临港产业基地污水处理厂，其中氨氮和总磷执行《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》（DB33/887-2013），经污水处理厂处理后达到《城市污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级A标准后排放；生产废水分质分流后经龙港电镀小微园污水处理站处理达标后通过龙港新城产业集聚区综合废水入海排污口排放，近期出水排放执行《电镀水污染物排放标准》（DB 33/2260-2020）中表1的其他地区直接排放限值。

（二）废气

本项目产生的主要废气为表面处理工艺废气（硫酸雾、氯化氢、氰化氢、铬酸雾），有机废气（颗粒物、二甲苯、乙酸丁酯、NMHC、臭气），拉丝废气（颗粒物）。

（1）2F MF05 手动挂镀生产线（MF03 配套）酸雾废气集气收集后经一级碱喷淋处理设施处理后引至25米高空排放；

（2）2F MF05 手动挂镀生产线（MF03 配套）、3F MF06 镀铜镍等多层镀全自动挂镀生产线、MF07 手动挂镀生产线（MF06 配套）

含氰废气集气收集后统一汇入一套一级喷淋塔处理后引至 25 米高空排放；

(3) 2F MF01 全自动连续镀铬挂镀生产线、MF02 全自动连续镀铬挂镀生产线、3F MF07 手动挂镀生产线 (MF06 配套) 铬酸废气集气收集后统一汇入一套铬回收+一级碱喷淋塔处理后引至 25 米高空排放；

(4) 2F 设有独立密闭的喷漆房，调漆工序在喷漆房内进行，调漆、喷漆、喷漆烘干废气集气收集后经水帘 (喷漆、调漆)+水喷淋+过滤棉+一级活性炭吸附处理后引至 25 米高空排放；

(5) 3F MF06 镀铜镍等多层镀全自动挂镀生产线、MF07 手动挂镀生产线 (MF06 配套) 含酸废气集气收集后经一级碱喷淋塔处理后引至 25 米高空排放；

(6) 3F 设有独立密闭的喷漆房，调漆工序在喷漆房内进行，调漆、喷漆、喷漆烘干、电泳、电泳烘干废气集气收集后经水帘 (喷漆、调漆)+水喷淋+过滤棉+一级活性炭吸附处理后引至 25 米高空排放；

(7) 拉丝废气经自带设备的水膜除尘处理后，尾气引至屋顶 25 米高空排放。

(三) 噪声

本项目噪声源主要为生产设备。对高噪声设备采用吸声、消声、隔声、减振等方式进行降噪，合理布置，加强设备维护保养，确保设备处于良好的运转状态，杜绝因设备不正常运转产生的高噪声现象。

(四) 固废

厂区内已设置危险废物暂存间。

(五) 环境风险防范措施

已编制应急预案并完成备案 (备案号: 330383-2025-015-L)，落

实环境风险防范及应急措施。

四、环境保护设施调试效果

(一) 废水排放达标情况

验收期间，生产废水分质分流后汇入龙港电镀小微园污水处理站处理；生活污水中化学需氧量、悬浮物、动植物油类排放浓度和pH范围均达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)三级标准限值，氨氮、总磷排放浓度小于《工业企业废水氮、磷污染物间接排放限值》(DB33/887-2013)中的标准限值；总氮排放浓度小于《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T 31962-2015)中标准限值。

(二) 废气排放达标情况

验收期间，有组织废气：

(1) 电镀废气净化后排气筒的监测结果中，硫酸雾、氯化氢、铬酸雾、氰化氢排放浓度均低于《电镀污染物排放标准》(GB21900-2008)表5新建企业大气污染物排放限值要求；

(2) 2F、3F喷漆、喷漆烘干废气净化后排气筒的监测结果中，颗粒物、二甲苯（以苯系物标准进行评价）、乙酸丁酯（以乙酸酯类标准进行评价）、非甲烷总烃、臭气浓度排放浓度低于《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)表1大气污染物排放标准限值；

验收期间，无组织废气：

厂界无组织废气中硫酸雾、氰化氢、氯化氢、铬酸雾、颗粒物浓度低于《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)中的无组织排放监控浓度限值；厂界无组织废气中臭气浓度、非甲烷总烃浓度《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)中表6企业边界大气污染物浓度限值；厂区内无组织废气中非甲烷总烃浓度低于

《工业涂装工序大气污染物排放标准》(DB33/2146-2018)中表 5 的排放限值。

(三) 噪声排放达标情况

验收期间,厂界昼间噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 3 类标准限值。

(四) 固体废物核查结论

危险废物中废槽渣、废电镀液委托温州市清能节能再生有限公司处置,废滤芯、漆渣、废过滤棉、废活性炭、危化品废包装材料、废显影液等通过温州市耀晶环境科技有限公司建立的小微平台清运并委托有资质单位处置,一般工业固体废物已经妥善处置。

(五) 污染物排放总量核算

化学需氧量、氨氮、总氮、重金属;挥发性有机物的实际排放总量满足环境影响评价文件的核定量。

五、验收结论

龙港市升旺科技有限公司改建项目环保手续齐备,验收范围内环境保护设施已经建成,验收监测技术资料基本齐全,验收监测期间已建的主体工程工况稳定、环境保护设施运行正常、污染物排放达标,环境保护设施的防治环境污染能力总体上满足主体工程的需要。验收组同意,本项目通过竣工环境保护自主验收。

六、后续要求

(一)按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》(国环规环评〔2017〕4号)及有关规定,完善验收报告的相关内容,及时公开并向生态环境保护主管部门报送相关信息,接受社会监督。

(二)对照《温州市生态环境局 温州市经济和信息化局关于印

发温州市修造船、电镀、化工等 8 个行业污染整治提升工作实施方案的通知》（温环发〔2024〕7 号，附件 8 温州市电镀行业污染整治提升工作实施方案）要求，对照整治验收标准分析存在的问题并提出相应的整改要求。

（三）按照《大气污染防治工程技术导则》（HJ 2000-2010）、《水污染治理工程技术导则》（HJ 2015-2012）及有关工艺技术规范或污染源控制技术规范，进一步优化污染治理工艺及参数，建立健全环保设施管理制度和操作规程，并严格执行。完善标识标牌。

（四）根据《浙江省应急管理厅 浙江省生态环境厅关于加强工业企业环保设施安全生产工作的指导意见》（浙应急基础〔2022〕143 号）文件精神，环保设施应充分考虑安全风险，落实安全风险辨识和隐患排查治理管理制度。

（五）按照《排污单位自行监测技术指南 电镀工业》（HJ 985-2018）、《排污许可申请与核发技术规范 电镀工业》（HJ855-2017）制定自行监测方案并按要求开展自行监测，落实排污许可管理规定。

（六）增强环保意识，进一步健全和完善环保管理制度，执行和落实环保工作措施，记录并妥善保存环境管理台账，充分合理地利用原料和能源，减少碳排放，预防、控制和消除污染，保持厂区整洁有序，提升绿化水平。强化风险防范措施，定期开展风险排查，降低环境风险。

七、验收组人员信息

验收组成员信息详见签到单。

验收组成员签名：

龙港市升旺科技有限公司

2025年06月06日



张仁贵

张仁贵

张仁贵

刘

张

陈

升旺科技

表到签议
改建项目竣工环境保护
2015年6月6日
会议室

[illegible]